תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

פרטי ההזמנה

שם המזמין	: אלבגינו שיווק בע"מ
מענו	: ת.ד. 6014 מתן 45858
תאריך ההזמנה	: 16/03/07

תאור המוצר

אופני FLEX - בקוטר=<300 מ"מ	
הדגם הנבדק	: A30SBF 230X3.0X22.23 אופן השחזה
יצרן	: SAINT GOBAIN
ארץ יצור	: פולין

פרטי הנטילה

המדגם ניטל בתאריך	: 16/03/07 בשעה: 13:52 **הנוטל: בא כח המכון**
כמות במדגם	: 1

מהות הבדיקה: בדיקת דגם במסגרת צו יבוא חופשי

התאמה לדרישות התקן הישראלי ת"י 1836 - דרישות בטיחות למוצרי השחזה מלוכדים, מפברואר 2010

מסמך זה מכיל 8 דפים
ואין להשתמש בו אלא במלואו.

תוצאות הבדיקה במסמך זה מתייחסות רק לפריט שנבדק.

מסמך זה אינו היתר תו תקן

מסקנות הבדיקה

המוצר הנבדק מתאים לסעיפי התקן.
פרוט התוצאות מצוי בדפים הפנימיים.

שם הבודק: איתי אחרק תפקיד בודק

שם המאשר: שמעון קורקוס תפקיד ראש מדור

2016/03/17
תאריך הפקת תעודה

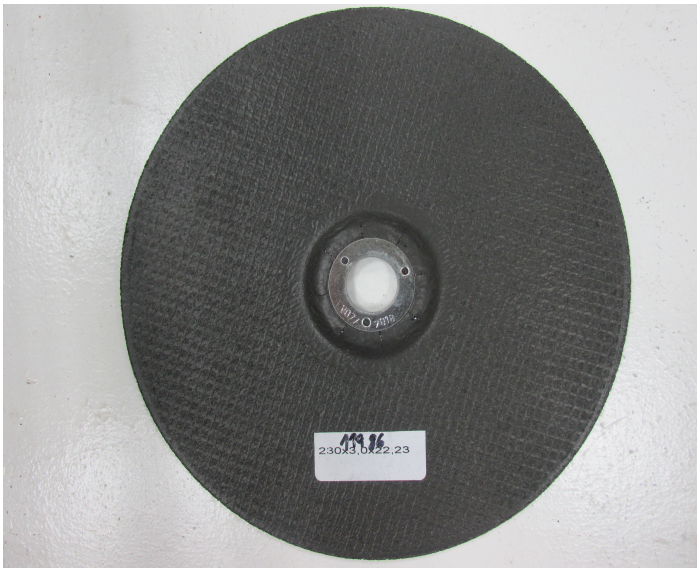
תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

תאור מוחצב של המוצר

מאפייני הדגם הנבדק:

סוג אופני השחזה: פלקס; סוג מכונה שהאופן מיועד לה: מכונה ידנית; אופי שימוש: לחיתוך; קוטר מוצהר(D) מ"מ: 230; קוטר חור מוצהר(H) מ"מ: 22.23; עובי מינימלי מוצהר(U) מ"מ: 3.0; מהירות הסיבוב המקסימלית(סל"ד): 6650; מספור סוג אופן: 42; מהירות עבודה מקסימלית(מטר לשניה): 80; האם האופן NUT INSERTED/CEMENTED (קרמי בלבד)?: לא



תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
5	**דרישות**				
5.3	מידות מותרות				
	קוטר חיצוני(D) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Td) מקסימום: 5 מ"מ; סטייה מותרת (Td) מינימום: 1- מ"מ		
	קוטר חיצוני(D) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	230.50 מ"מ		מתאים
	קוטר חיצוני(D) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	230.30 מ"מ		מתאים
	קוטר חיצוני(D) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	230.80 מ"מ		מתאים
	קוטר הקדח(H) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Th) מקסימום: 0.16 מ"מ; סטייה מותרת (Th) מינימום: 0 מ"מ		
	קוטר הקדח(H) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	22.39 מ"מ		מתאים
	קוטר הקדח(H) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	22.39 מ"מ		מתאים
	קוטר הקדח(H) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	22.39 מ"מ		מתאים
	עובי האופן(T) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Tt) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (Tt) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Tp) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (Tp) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי תחתית האופן (E) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TE) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TE) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TW) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TW) מינימום: אין דרישה מ"מ		

תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	קוטר פנימי של הכוס (K)- סטייה מותרת		סטייה מותרת (TK) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TK) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי מינימלי של האופן (U) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TU) מקסימום: 0.3 מ"מ; סטייה מותרת (TU) מינימום: 0.3- מ"מ		
	עובי מינימלי של האופן (U) - אופן מס' 1	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.	3.11 מ"מ		מתאים
	עובי מינימלי של האופן (U) - אופן מס' 2	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.	3.15 מ"מ		מתאים
	עובי מינימלי של האופן (U) - אופן מס' 3	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.	3.15 מ"מ		מתאים
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (H1) מקסימום: אין דרישה; סטייה מותרת (H1) מינימום: אין דרישה		
5.3.2	סטיות מותרות				
	גבול סטייה צירית - סטייה מותרת (TpL)		1 מ"מ		
	גבול סטייה צירית (TpL) - אופן מס' 1	הסטייה הצירית (TpL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.98 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה צירית (TpL) - אופן מס' 2	הסטייה הצירית (TpL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.45 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה צירית (TpL) - אופן מס' 3	הסטייה הצירית (TpL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.60 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה רדיאלית - סטייה מותרת (TrL)		1.0 מ"מ		
	גבול סטייה רדיאלית (TrL) - אופן מס' 1	הסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.60 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה רדיאלית (TrL) - אופן מס' 2	הסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.90 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה רדיאלית (TrL) - אופן מס' 3	הסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.95 מ"מ		מתאים
5.4	בדיקת מסת אי איזון.				
	מסת האופן - אופן מס' 1		283.80 גרם		
	מסת האופן - אופן מס' 2		284.00 גרם		
	מסת האופן - אופן מס' 3		284.10 גרם		
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 1		3.37 גרם		
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 1	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	1.10 גרם		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 2		3.37 גרם		
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 2	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	0.90 גרם		מתאים
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 3		3.37 גרם		
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 3	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	1.00 גרם		מתאים
5.5	סימון				
	שם היצרן/ספק- אופן מס' 1	שם היצרן/ספק יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; NORTON		מתאים
	שם היצרן/ספק- אופן מס' 2	שם היצרן/ספק יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; NORTON		מתאים
	שם היצרן/ספק- אופן מס' 3	שם היצרן/ספק יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; NORTON		מתאים
	שם היבואן - אופן מס' 1	שם היבואן יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; אלבגינו בע"מ		מתאים
	שם היבואן - אופן מס' 2	שם היבואן יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; אלבגינו בע"מ		מתאים
	שם היבואן - אופן מס' 3	שם היבואן יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; אלבגינו בע"מ		מתאים
	מידות - אופן מס' 1	מידות האופן יופיעו ע"ג התווית בהתאם לסיווג האופן.	כנדרש בתקן; מ"מ 230X3.0X22.23		מתאים
	מידות - אופן מס' 2	מידות האופן יופיעו ע"ג התווית בהתאם לסיווג האופן.	כנדרש בתקן; מ"מ 230X3.0X22.23		מתאים
	מידות - אופן מס' 3	מידות האופן יופיעו ע"ג התווית בהתאם לסיווג האופן.	כנדרש בתקן; מ"מ 230X3.0X22.23		מתאים
	סוג החומר השוחק - אופן מס' 1	סוג החומר השוחק יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; A		מתאים
	סוג החומר השוחק - אופן מס' 2	סוג החומר השוחק יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; A		מתאים
	סוג החומר השוחק - אופן מס' 3	סוג החומר השוחק יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; A		מתאים
	גודל הגרגירים - אופן מס' 1	גודל הגרגירים יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; 30		מתאים
	גודל הגרגירים - אופן מס' 2	גודל הגרגירים יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; 30		מתאים
	גודל הגרגירים - אופן מס' 3	גודל הגרגירים יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; 30		מתאים
	דרגת קושי - אופן מס' 1	סימון דרגת הקושי יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; S		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	דרגת קושי - אופן מס' 2	סימון דרגת הקושי יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; S		מתאים
	דרגת קושי - אופן מס' 3	סימון דרגת הקושי יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; S		מתאים
	סוג המקשר - אופן מס' 1	סוג המקשר יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; BF		מתאים
	סוג המקשר - אופן מס' 2	סוג המקשר יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; BF		מתאים
	סוג המקשר - אופן מס' 3	סוג המקשר יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; סוג המקשר: BF		מתאים
	תאריך תפוגה - אופן מס' 1	תאריך התפוגה יצוין ע"ג אופן חיתוך\השחזה ידני שסוג המקשר שלו הוא B או BF. תאריך התפוגה יהיה לתקופה של שלוש שנים מייצורו.	כנדרש בתקן; V07/2018		מתאים
	תאריך תפוגה - אופן מס' 2	תאריך התפוגה יצוין ע"ג אופן חיתוך\השחזה ידני שסוג המקשר שלו הוא B או BF. תאריך התפוגה יהיה לתקופה של שלוש שנים מייצורו.	כנדרש בתקן; V07/2018		מתאים
	תאריך תפוגה - אופן מס' 3	תאריך התפוגה יצוין ע"ג אופן חיתוך\השחזה ידני שסוג המקשר שלו הוא B או BF. תאריך התפוגה יהיה לתקופה של שלוש שנים מייצורו.	כנדרש בתקן; V07/2018		מתאים
	מהירות העבודה המקסימלית - אופן מס' 1	מהירות העבודה המקסימאלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 80 מטר לשניה		מתאים
	מהירות העבודה המקסימלית - אופן מס' 2	מהירות העבודה המקסימאלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 80 מטר לשניה		מתאים
	מהירות העבודה המקסימלית - אופן מס' 3	מהירות העבודה המקסימאלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 80 מטר לשניה		מתאים
	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת - אופן מס' 1	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 6,650 סל"ד		מתאים
	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת - אופן מס' 2	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 6,650 סל"ד		מתאים
	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת - אופן מס' 3	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 6,650 סל"ד		מתאים
	הגבלות שימוש - אופן מס' 1	הגבלות שימוש תופענה ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן		מתאים
	הגבלות שימוש - אופן מס' 2	הגבלות שימוש תופענה ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן		מתאים
	הגבלות שימוש - אופן מס' 3	הגבלות שימוש תופענה ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן		מתאים
	סימון מהירות בפס צבע		לא קיים		
	מספר לזיהוי עקיבות הייצור - אופן מס' 1	מספר לזיהוי עקיבות הייצור (מס' מנה/ מס' סידרה / תאריך תפוגה) יופיע ע"ג האופן .	כנדרש בתקן; 510125915		מתאים
	מספר לזיהוי עקיבות הייצור - אופן מס' 2	מספר לזיהוי עקיבות הייצור (מס' מנה/ מס' סידרה / תאריך תפוגה) יופיע ע"ג האופן .	כנדרש בתקן; 510125915		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מספר לזיהוי עקיבות הייצור - אופן מס' 3	מספר לזיהוי עקיבות הייצור (מס' מנה/ מס' סידרה / תאריך תפוגה) יופיע ע"ג האופן .	כנדרש בתקן; 510125915		מתאים
6	**אימות הדרישות ואופן הפיקוח**				
6.1.1.1	בדיקה ויזואלית				
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 1	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 2	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 3	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
6.1.1.3	מבחן מהירות בטיחות				
	מקדם בטיחות לשבר - Sbr		3.5		
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 1	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 7,980 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 7,900		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 2	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 7,980 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 7,900		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 3	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 7,980 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 7,900		מתאים
6.1.2.1	מבחן מהירות שבר				

תעודת בדיקה מספר 9653211986

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מבחן מהירות שבר - אופן 1	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	מהירות סף שבר נמדדת: 12,774 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית נדרשת: 12,441 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה): 12,317 סל"ד		מתאים
	מבחן מהירות שבר - אופן 2	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	מהירות סף שבר נמדדת: 12,784 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית נדרשת: 12,441 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה): 12,317 סל"ד		מתאים
	מבחן מהירות שבר - אופן 3	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	מהירות סף שבר נמדדת: 12,775 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית נדרשת: 12,441 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה): 12,317 סל"ד		מתאים
6.1.2.2	בדיקת עומס צידי				
	עומס צידי נדרש - נקודה 1		עומס צידי נדרש בנקודה 1 (מינימלי): 50 ניוטון		
	עומס נקודה אחת	העומס הצידי שיגרום לשבר האופן, יהיה שווה ,לכל הפחות, לערכו של העומס הצידי הנדרש.	61 ניוטון		מתאים
	עומס צידי נדרש - 3 נקודות		עומס צידי נדרש 3 נקודות (מינימלי): אין דרישה ניוטון		
	התנגדות להולם -דרישה		התנגדות מינימלית דרושה: 2.0 ניוטון* מטר		
	התנגדות להולם	המומנט שיגרום לשבר האופן, יהיה שווה ,לכל הפחות, לערכה של ההתנגדות להולם הנדרשת.	התנגדות להולם נמדדת: 2.0 ניוטון* מטר		מתאים

סוף תעודת הבדיקה