תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

פרטי ההזמנה

שם המזמין : אלבגינו שיווק בע"מ
מענו : ת.ד. 6014 מתן 45858
תאריך ההזמנה : 17/06/11

תאור המוצר

אופני FLEX - בקוטר<115 מ"מ<150 מ"מ
הדגם הנבדק : 66253371128 אופן השחזה (פלקס) 125X6.4X22.23 A30SBF
יצרן : SAINT GOBAIN ABRSIVES
ארץ יצור : פולין

פרטי הנטילה

המדגם ניטל בתאריך : 17/06/27 **הנוטל: בא כח המכון**
כמות במדגם : 5
מספר שטר מטען : G680/2017 אניה/טיסה : MSC MANDRAKI
נמל היבוא : נמל אשדוד תאריך כניסה: 17/06/18
מספר חשבון ספק: 914589810 מיום: 17/05/17 שם ספק SAINT GOBAIN
שם ארץ יבוא : פולין

מהות הבדיקה: בדיקת דגם במסגרת צו יבוא חופשי

התאמה לדרישות התקן הישראלי ת"י 1836 - דרישות בטיחות למוצרי השחזה מלוכדים, מפברואר 2010

מסמך זה מכיל 7 דפים ואין להשתמש בו אלא במלואו.	**תוצאות הבדיקה במסמך זה מתייחסות רק לפריט שנבדק.**	**מסמך זה אינו היתר תו תקן**

מסקנות הבדיקה

המוצר הנבדק מתאים לסעיפי התקן.
פרוט התוצאות מצוי בדפים הפנימיים.

שם הבודק: איתי אחרק תפקיד בודק
שם המאשר: שמעון קורקוס תפקיד ראש מדור

2017/07/04
תאריך הפקת תעודה

תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

תאור מוחצב של המוצר

מאפייני הדגם הנבדק:

סוג אופני השחזה: פלקס; סוג מכונה שהאופן מיועד לה: מכונה ידנית; אופי שימוש: לגימור והחלקה; קוטר מוצהר(D) מ"מ: 125; קוטר חור מוצהר(H) מ"מ: 22.23; עובי מינימלי מוצהר(U) מ"מ: 6.4; מהירות הסיבוב המקסימלית(סל"ד): 12200; מספור סוג אופן: 27; מהירות עבודה מקסימלית(מטר לשניה): 80; האם האופן NUT INSERTED/CEMENTED (קרמי בלבד)?: לא



תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
5	**דרישות**				
5.3	מידות מותרות				
	קוטר חיצוני(D) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Td) מקסימום: 2.5 מ"מ; סטייה מותרת (Td) מינימום: -2.5 מ"מ		
	קוטר חיצוני(D) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	125.67 מ"מ		מתאים
	קוטר חיצוני(D) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	125.41 מ"מ		מתאים
	קוטר חיצוני(D) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	125.54 מ"מ		מתאים
	קוטר הקדח(H) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Th) מקסימום: 0.16 מ"מ; סטייה מותרת (Th) מינימום: 0 מ"מ		
	קוטר הקדח(H) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	22.35 מ"מ		מתאים
	קוטר הקדח(H) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	22.37 מ"מ		מתאים
	קוטר הקדח(H) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	22.23 מ"מ		מתאים
	עובי האופן(T) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Tt) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (Tt) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Tp) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (Tp) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי תחתית האופן (E) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TE) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TE) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TW) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TW) מינימום: אין דרישה מ"מ		

תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	קוטר פנימי של הכוס (K)- סטייה מותרת		סטייה מותרת (TK) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TK) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי מינימלי של האופן (U) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TU) מקסימום: 1 מ"מ; סטייה מותרת (TU) מינימום: 1- מ"מ		
	עובי מינימלי של האופן (U) - אופן מס' 1	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.	6.20 מ"מ		מתאים
	עובי מינימלי של האופן (U) - אופן מס' 2	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.	6.45 מ"מ		מתאים
	עובי מינימלי של האופן (U) - אופן מס' 3	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.	6.38 מ"מ		מתאים
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (H1) מקסימום: אין דרישה; סטייה מותרת (H1) מינימום: אין דרישה		
5.3.2	סטיות מותרות				
	גבול סטייה צירית - סטייה מותרת (TpL)		0.6 מ"מ		
	גבול סטייה צירית (TpL) - אופן מס' 1	הסטייה הצירית (TpL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.25 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה צירית (TpL) - אופן מס' 2	הסטייה הצירית (TpL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.37 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה צירית (TpL) - אופן מס' 3	הסטייה הצירית (TpL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.50 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה רדיאלית - סטייה מותרת (TrL)		0.6 מ"מ		
	גבול סטייה רדיאלית (TrL) - אופן מס' 1	הסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.28 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה רדיאלית (TrL) - אופן מס' 2	הסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.32 מ"מ		מתאים
	גבול סטייה רדיאלית (TrL) - אופן מס' 3	הסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	0.30 מ"מ		מתאים
5.4	בדיקת מסת אי איזון.				
	מסת האופן - אופן מס' 1		183.70 גרם		
	מסת האופן - אופן מס' 2		182.70 גרם		
	מסת האופן - אופן מס' 3		174.00 גרם		
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 1		3.39 גרם		
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 1	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	1.00 גרם		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 2		3.38 גרם		
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 2	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	1.20 גרם		מתאים
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 3		3.30 גרם		
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 3	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	0.50 גרם		מתאים
5.5	סימון				
	שם היצרן/ספק- אופן מס' 1	שם היצרן/ספק יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; SAINT GOBAIN		מתאים
	שם היבואן - אופן מס' 1	שם היבואן יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; אלבגינו בע"מ		מתאים
	מידות - אופן מס' 1	מידות האופן יופיעו ע"ג התווית בהתאם לסיווג האופן.	כנדרש בתקן; מ"מ 125X6.4X22.23		מתאים
	סוג החומר השוחק - אופן מס' 1	סוג החומר השוחק יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; A		מתאים
	גודל הגרגירים - אופן מס' 1	גודל הגרגירים יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; 30		מתאים
	דרגת קושי - אופן מס' 1	סימון דרגת הקושי יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; P		מתאים
	סוג המקשר - אופן מס' 1	סוג המקשר יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; BF		מתאים
	תאריך תפוגה - אופן מס' 1	תאריך התפוגה יצוין ע"ג אופן חיתוך\השחזה ידני שסוג המקשר שלו הוא B או BF. תאריך התפוגה יהיה לתקופה של שלוש שנים מייצורו.	כנדרש בתקן; V01/2020		מתאים
	מהירות העבודה המקסימלית - אופן מס' 1	מהירות העבודה המקסימאלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 80 מטר לשניה		מתאים
	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת - אופן מס' 1	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 12,200 סל"ד		מתאים
	הגבלות שימוש - אופן מס' 1	הגבלות שימוש תופענה ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן		מתאים
	סימון מהירות בפס צבע		לא קיים		
	מספר לזיהוי עקיבות הייצור - אופן מס' 1	מספר לזיהוי עקיבות הייצור (מס' מנה/ מס' סידרה / תאריך תפוגה) יופיע ע"ג האופן .	כנדרש בתקן; V01/2020		מתאים
6	**אימות הדרישות ואופן הפיקוח**				
6.1.1.1	בדיקה ויזואלית				
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 1	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 2	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 3	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
6.1.1.3	מבחן מהירות בטיחות				
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 2	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 14,640 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה):		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 3	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 14,640 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה):		מתאים
6.1.2.2	בדיקת עומס צידי				
	עומס צידי נדרש - נקודה 1		עומס צידי נדרש בנקודה 1 (מינימלי): 290 ניוטון		
	עומס נקודה אחת	העומס הצידי שיגרום לשבר האופן, יהיה שווה ,לכל הפחות, לערכו של העומס הצידי הנדרש.	414 ניוטון		מתאים
	עומס נקודה אחת - אופן נוסף	העומס הצידי שיגרום לשבר האופן, יהיה שווה ,לכל הפחות, לערכו של העומס הצידי הנדרש.	424 ניוטון		מתאים
	עומס צידי נדרש - 3 נקודות		עומס צידי נדרש 3 נקודות (מינימלי): אין דרישה ניוטון		
	התנגדות להולם -דרישה		התנגדות מינימלית דרושה: אין דרישה ניוטון* מטר		
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 1	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 14,640 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה):		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9753252843

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מבחן מהירות שבר - אופן 3	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	מהירות סף שבר נמדדת: 21,539 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית נדרשת: 21,131 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה): 20,920 סל"ד		מתאים
	מבחן מהירות שבר - אופן 2	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	מהירות סף שבר נמדדת: 21,536 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית נדרשת: 21,131 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה): 20,920 סל"ד		מתאים
6.1.2.1	מבחן מהירות שבר				
	מבחן מהירות שבר - אופן 1	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	מהירות סף שבר נמדדת: 21,539 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית נדרשת: 21,131 סל"ד; מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה): 20,920 סל"ד		מתאים
	מקדם בטיחות לשבר - Sbr		3.0		

סוף תעודת הבדיקה