תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

פרטי ההזמנה

שם המזמין	: אלבגינו שיווק בע"מ ח.פ: 512506163
מענו	: ת.ד. 6014 מתן 45858
תאריך ההזמנה	: 2019/02/26

תאור המוצר

אופני FLEX - בקוטר<=115 מ"מ	
הדגם הנבדק	: 66252842771 אופן חיתוך (פלקס) ZA60XBF 115X1.0X22.23 מ"מ
יצרן	: SAINT GOBAIN ABRSIVES
ארץ יצור	: פולין

פרטי הנטילה

המדגם ניטל בתאריך: 2019/04/07 בשעה: 16:54 מספר בקשה:	4061214
כמות במדגם	: 5
מספר שטר מטען	: 11228150033 אניה/טיסה : ER PUSAN
נמל היבוא	: נמל אשדוד תאריך כניסה: 2019/02/18
מספר חשבון ספק: 916821216 מיום: 2019/01/21 שם ספק	saint gobain
שם ארץ יבוא	: בלגיה

מהות הבדיקה: בדיקת דגם במסגרת צו יבוא חופשי

התאמה לדרישות התקן הישראלי ת"י 1836 - דרישות בטיחות למוצרי השחזה מלוכדים, מפברואר 2010

מסמך זה מכיל 11 דפים
ואין להשתמש בו אלא במלואו.

תוצאות הבדיקה במסמך זה מתייחסות רק לפריט שנבדק.

מסמך זה אינו היתר תו תקן

מסקנות הבדיקה

המוצר הנבדק אינו מתאים לדרישות של חלק מהסעיפים מתוך אלה שנבדקו.
פרוט התוצאות מצוי בדפים הפנימיים.

2019/04/07
תאריך הפקת תעודה

שם המאשר: איתי אחרק תפקיד בודק

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

פירוט אי התאמות

המוצר הנבדק אינו מתאים לדרישות הסעיפים שלהלן:

5.3 עובי האופן (T)

המוצר הנבדק מתאים ליתר דרישות הסעיפים שנבדקו

תאור מוחצב של המוצר

מאפייני הדגם הנבדק:

סוג אופני השחזה: פלקס; סוג מכונה שהאופן מיועד לה: מכונה ידנית; אופי שימוש: לחיתוך; קוטר מוצהר(D) מ"מ: 115; קוטר חור מוצהר(H) מ"מ: 22.23; עובי מוצהר(T) מ"מ: 1.0; מהירות הסיבוב המקסימלית(סל"ד): 13300; מספור סוג אופן: 41; מהירות עבודה מקסימלית(מטר לשניה): 80; האם האופן NUT INSERTED/CEMENTED (קרמי בלבד)?: לא



תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
5	**דרישות**				
5.3	מידות מותרות				
	קוטר חיצוני(D) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Td) מקסימום: 2.5 מ"מ; סטייה מותרת (Td) מינימום: -2.5 מ"מ		
	קוטר חיצוני (D)	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
	קוטר הקדח(H) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Th) מקסימום: 0.16 מ"מ; סטייה מותרת (Th) מינימום: 0 מ"מ		
	קוטר הקדח (H)	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
	עובי האופן(T) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Tt) מקסימום: 0.2 מ"מ; סטייה מותרת (Tt) מינימום: -0.2 מ"מ		
	עובי האופן (T)	עוביו הנמדד של האופן יהיה בתחום הסטייה (Tt) המותרת מעובי האופן המוצהר.	ראה תוצאות בנספח		**לא מתאים**
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (Tp) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (Tp) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של ראש שקע השחרור של האופן , יהיה בתחום (Tp) הסטייה המותרת מקוטר ראש שקע השחרור המוצהר של האופן.			לא ישים
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של ראש שקע השחרור של האופן , יהיה בתחום (Tp) הסטייה המותרת מקוטר ראש שקע השחרור המוצהר של האופן.			לא ישים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של ראש שקע השחרור של האופן , יהיה בתחום (Tp) הסטייה המותרת מקוטר ראש שקע השחרור המוצהר של האופן.			לא ישים
	עובי תחתית האופן (E) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TE) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TE) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי תחתית האופן (E) - אופן מס' 1	עובייה הנמדד של "תחתית" האופן , יהיה בתחום הסטייה (Te) המותר מעובייה המוצהר של "תחתית" האופן.			לא ישים
	עובי תחתית האופן (E) - אופן מס' 2	עובייה הנמדד של "תחתית" האופן , יהיה בתחום הסטייה (Te) המותר מעובייה המוצהר של "תחתית" האופן.			לא ישים
	עובי תחתית האופן (E) - אופן מס' 3	עובייה הנמדד של "תחתית" האופן , יהיה בתחום הסטייה (Te) המותר מעובייה המוצהר של "תחתית" האופן.			לא ישים
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TW) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TW) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - אופן מס' 1	עוביו הנמדד של דופן אופן מסוג כוס/צלחת , יהיה בתחום הסטייה (Tw) המותרת מעובי הדופן המוצהר של אופן מסוג כוס/צלחת			לא ישים
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - אופן מס' 2	עוביו הנמדד של דופן אופן מסוג כוס/צלחת , יהיה בתחום הסטייה (Tw) המותרת מעובי הדופן המוצהר של אופן מסוג כוס/צלחת			לא ישים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - אופן מס' 3	עוביו הנמדד של דופן אופן מסוג כוס/צלחת , יהיה בתחום הסטייה (Tw) המותרת מעובי הדופן המוצהר של אופן מסוג כוס/צלחת			לא ישים
	קוטר פנימי של הכוס (K)- סטייה מותרת		סטייה מותרת (TK) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TK) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	קוטר פנימי של הכוס (K) - אופן מס' 1	קוטרו הפנימי הנמדד של "הכוס", יהיה בתחום הסטייה (Tk) המותרת מהקוטר הפנימי המוצהר.			לא ישים
	קוטר פנימי של הכוס (K) - אופן מס' 2	קוטרו הפנימי הנמדד של "הכוס", יהיה בתחום הסטייה (Tk) המותרת מהקוטר הפנימי המוצהר.			לא ישים
	קוטר פנימי של הכוס (K) - אופן מס' 3	קוטרו הפנימי הנמדד של "הכוס", יהיה בתחום הסטייה (Tk) המותרת מהקוטר הפנימי המוצהר.			לא ישים
	עובי מינימלי של האופן (U) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (TU) מקסימום: אין דרישה מ"מ; סטייה מותרת (TU) מינימום: אין דרישה מ"מ		
	עובי מינימלי של האופן(U)	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.			לא ישים
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - סטייה מותרת		סטייה מותרת (H1) מקסימום: אין דרישה; סטייה מותרת (H1) מינימום: אין דרישה		
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של הפתח המשוקע , יהיה בתחום הסטייה (Th1) המותרת מקוטרו המוצהר של הפתח המשוקע.			לא ישים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של הפתח המשוקע , יהיה בתחום הסטייה (Th1) המותרת מקוטרו המוצהר של הפתח המשוקע.			לא ישים
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של הפתח המשוקע , יהיה בתחום הסטייה (Th1) המותרת מקוטרו המוצהר של הפתח המשוקע.			לא ישים
5.3.2	סטיות מותרות				
	גבול סטייה צירית - סטייה מותרת (TpL)		0.6 מ"מ		
	גבול סטייה רדיאלית - סטייה מותרת (TrL)		0.6 מ"מ		
	גבול סטייה צירית (TpL) ורדיאלית (TrL)	הסטייה הצירית (TpL) והסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	ראה תוצאות בנספח		מתאים
5.4	בדיקת מסת אי איזון.				
	מסת האופן - אופן מס' 1				לא ישים
	מסת האופן - אופן מס' 2				לא ישים
	מסת האופן - אופן מס' 3				לא ישים
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 1				
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 1	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.			לא ישים
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 2				
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 2	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.			לא ישים
	מסת אי איזון מותרת - אופן מס' 3				
	מסת אי-איזון נמדדת - אופן מס' 3	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.			לא ישים
5.5	סימון				
	שם היצרן/ספק	שם היצרן/ספק יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; SAINT GOBAIN ABRASIVES		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	שם היבואן	שם היבואן יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; אלבגינו בע"מ		מתאים
	מידות	מידות האופן יופיעו ע"ג התווית בהתאם לסיווג האופן.	כנדרש בתקן; מ"מ 115X1.0X22.23		מתאים
	סוג החומר השוחק	סוג החומר השוחק יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; ZA		מתאים
	גודל הגרגירים	גודל הגרגירים יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; 60		מתאים
	דרגת קושי	סימון דרגת הקושי יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; X		מתאים
	סוג המקשר	סוג המקשר יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; BF		מתאים
	תאריך תפוגה	תאריך התפוגה יצוין ע"ג אופן חיתוך\השחזה ידני שסוג המקשר שלו הוא B או BF. תאריך התפוגה יהיה לתקופה של שלוש שנים מייצורו.	כנדרש בתקן; V10/2021		מתאים
	מהירות העבודה המקסימלית	מהירות העבודה המקסימאלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 80 מטר לשניה		מתאים
	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 13,300 סל"ד		מתאים
	הגבלות שימוש	הגבלות שימוש תופענה ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן		מתאים
	סימון מהירות בפס צבע		קיים		
	צבע פס	קוד הצבע ורוחב הפס יופיעו ע"ג תווית האופן ויתאימו לדרישות התקן.	אדום; 10 מ"מ		מתאים
	מספר לזיהוי עקיבות הייצור	מספר לזיהוי עקיבות הייצור (מס' מנה/ מס' סידרה / תאריך תפוגה) יופיע ע"ג האופן .	כנדרש בתקן; V10/2021		מתאים
6	**אימות הדרישות ואופן הפיקוח**				
6.1.1.1	בדיקה ויזואלית				
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 1	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 2	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 3	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
6.1.1.2	בדיקת צליל				לא ישים
	בדיקת צליל - אופן מס' 1	אופנים קראמיים ייבדקו בבדיקת צליל.			לא ישים
	בדיקת צליל - אופן מס' 2	אופנים קראמיים ייבדקו בבדיקת צליל.			לא ישים
	בדיקת צליל - אופן מס' 3	אופנים קראמיים ייבדקו בבדיקת צליל.			לא ישים
	בדיקת צליל - אופן מס' 4	אופנים קראמיים ייבדקו בבדיקת צליל.			לא ישים
	בדיקת צליל - אופן מס' 5	אופנים קראמיים ייבדקו בבדיקת צליל.			לא ישים
6.1.1.3	מבחן מהירות בטיחות				
	מקדם בטיחות לשבר - Sbr		3.0		
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 1	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 15,960 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 15,800 סל"ד		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 2	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 15,960 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 15,800 סל"ד		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 3	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 15,960 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 15,800 סל"ד		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 4	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.			לא ישים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 5	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.			לא ישים
6.1.2.1	מבחן מהירות שבר				
	מבחן מהירות שבר	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
6.1.2.2	בדיקת עומס צידי				
	טבלת עומסי צד והתנגדות להולם		ראה תוצאות בנספח		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

נספח לסעיף 5.3 קוטר חיצוני (D)		
אופן מס'	קוטר נמדד	מסקנה
1	115.32 מ"מ	מתאים
2	115.28 מ"מ	מתאים
3	115.41 מ"מ	מתאים

נספח לסעיף 5.3 קוטר הקדח (H)		
אופן מס'	קוטר נמדד	מסקנה
1	22.36 מ"מ	מתאים
2	22.36 מ"מ	מתאים
3	22.37 מ"מ	מתאים

נספח לסעיף 5.3 עובי האופן (T)		
אופן מס'	קוטר נמדד	מסקנה
1	1.24 מ"מ	לא מתאים
2	1.30 מ"מ	לא מתאים
3	1.31 מ"מ	לא מתאים

נספח לסעיף 5.3.2 גבול סטייה צירית (TpL) ורדיאלית (TrL)			
אופן מס'	גבול סטייה צירית (TpL)	גבול סטייה רדיאלית (TrL)	מסקנה
1	0.24 מ"מ	0.19 מ"מ	מתאים
2	0.38 מ"מ	0.09 מ"מ	מתאים
3	0.29 מ"מ	0.11 מ"מ	מתאים

נספח לסעיף 6.1.2.1 מבחן מהירות שבר		
אופן מס'	מהירות סף שבר נמדדת	מסקנה
1	23452 סל"ד	מתאים
2	23458 סל"ד	מתאים
3	23455 סל"ד	מתאים

נספח לסעיף 6.1.2.1 מבחן מהירות שבר	
מהירות סף שבר מינימלית נדרשת	מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה)
23,036 סל"ד	22,806 סל"ד

נספח לסעיף 6.1.2.2 טבלת עומסי צד והתנגדות להולם			
תיאור המידה	ערך נמדד(ניוטון)	דרישה מינ'(ניוטון)	מסקנה
עומס צידי בנקודה 1 (מינימלי)	50	40	מתאים
עומס נקודה אחת - אופן נוסף	51	40	מתאים
עומס צידי 3 נקודות		אין דרישה	
התנגדות להולם(ניטון*מטר)		אין דרישה	

תעודת בדיקה מספר 9953203048

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

סוף תעודת הבדיקה