תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

פרטי ההזמנה

שם המזמין : אלבגינו שיווק בע"מ
מענו : ת.ד. 6014 מתן 45858
תאריך ההזמנה : 17/06/11

תאור המוצר

אופני FLEX - בקוטר=<150 מ"מ<300 מ"מ
הדגם הנבדק : 180X1.6X22.23 A46S 66253370850
יצרן : SAINT GOBAIN ABRSIVES
ארץ יצור : פולין

פרטי הנטילה

המדגם ניטל בתאריך : 17/06/27 **הנוטל: בא כח המכון**
כמות במדגם : 5
מספר שטר מטען : G680/2017 אניה/טיסה : MSC MANDRAKI
נמל היבוא : נמל אשדוד תאריך כניסה: 17/06/18
מספר חשבון ספק: 914589810 מיום: 17/05/17 שם ספק SAINT GOBAIN
שם ארץ יבוא : פולין

מהות הבדיקה: בדיקת דגם במסגרת צו יבוא חופשי

התאמה לדרישות התקן הישראלי ת"י 1836 - דרישות בטיחות למוצרי השחזה מלוכדים, מפברואר 2010

מסמך זה מכיל 8 דפים
ואין להשתמש בו אלא במלואו.

תוצאות הבדיקה במסמך זה מתייחסות רק לפריט שנבדק.

מסמך זה אינו היתר תו תקן

מסקנות הבדיקה

המוצר הנבדק מתאים לסעיפי התקן.
פרוט התוצאות מצוי בדפים הפנימיים.

שם הבודק: איתי אחרק תפקיד בודק
שם המאשר: שמעון קורקוס תפקיד ראש מדור

2017/07/04
תאריך הפקת תעודה

תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

תאור מורחב של המוצר

מאפייני הדגם הנבדק:

סוג אופני השחזה: פלקס; סוג מכונה שהאופן מיועד לה: מכונה ידנית; אופי שימוש: לחיתוך; קוטר מוצהר(D) מ"מ: 180; קוטר חור מוצהר(H) מ"מ: 22.23; עובי מוצהר(T) מ"מ: 1.6; מהירות הסיבוב המקסימלית(סל"ד): 8500; מספור סוג אופן: 41; מהירות עבודה מקסימלית(מטר לשניה): 80; האם האופן NUT INSERTED/CEMENTED (קרמי בלבד)?: לא



תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
5	**דרישות**				
5.3	מידות מותרות				
	סטיות מותרות	ראה דרישות בנספחים	ראה תוצאות בנספח		
	קוטר חיצוני (D)	קוטרו הנמדד של האופן יהיה , בתחום הסטייה (Td) המותרת מהקוטר המוצהר.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
	קוטר הקדח (H)	קוטרו הנמדד של קדח האופן יהיה , בתחום הסטייה (Th) המותרת מקוטר הקדח המוצהר.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
	עובי האופן (T)	עוביו הנמדד של האופן יהיה בתחום הסטייה (Tt) המותרת מעובי האופן המוצהר.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של ראש שקע השחרור של האופן , יהיה בתחום (Tp) הסטייה המותרת מקוטר ראש שקע השחרור המוצהר של האופן.			לא ישים
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של ראש שקע השחרור של האופן , יהיה בתחום (Tp) הסטייה המותרת מקוטר ראש שקע השחרור המוצהר של האופן.			לא ישים
	קוטר ראש שקע השחרור (P) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של ראש שקע השחרור של האופן , יהיה בתחום (Tp) הסטייה המותרת מקוטר ראש שקע השחרור המוצהר של האופן.			לא ישים
	עובי תחתית האופן (E) - אופן מס' 1	עובייה הנמדד של "תחתית" האופן , יהיה בתחום הסטייה (Te) המותר מעובייה המוצהר של "תחתית" האופן.			לא ישים
	עובי תחתית האופן (E) - אופן מס' 2	עובייה הנמדד של "תחתית" האופן , יהיה בתחום הסטייה (Te) המותר מעובייה המוצהר של "תחתית" האופן.			לא ישים
	עובי תחתית האופן (E) - אופן מס' 3	עובייה הנמדד של "תחתית" האופן , יהיה בתחום הסטייה (Te) המותר מעובייה המוצהר של "תחתית" האופן.			לא ישים
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - אופן מס' 1	עוביו הנמדד של דופן אופן מסוג כוס/צלחת , יהיה בתחום הסטייה (Tw) המותרת מעובי הדופן המוצהר של אופן מסוג כוס/צלחת			לא ישים
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - אופן מס' 2	עוביו הנמדד של דופן אופן מסוג כוס/צלחת , יהיה בתחום הסטייה (Tw) המותרת מעובי הדופן המוצהר של אופן מסוג כוס/צלחת			לא ישים
	עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W) - אופן מס' 3	עוביו הנמדד של דופן אופן מסוג כוס/צלחת , יהיה בתחום הסטייה (Tw) המותרת מעובי הדופן המוצהר של אופן מסוג כוס/צלחת			לא ישים
	קוטר פנימי של הכוס (K) - אופן מס' 1	קוטרו הפנימי הנמדד של "הכוס", יהיה בתחום הסטייה (Tk) המותרת מהקוטר הפנימי המוצהר.			לא ישים
	קוטר פנימי של הכוס (K) - אופן מס' 2	קוטרו הפנימי הנמדד של "הכוס", יהיה בתחום הסטייה (Tk) המותרת מהקוטר הפנימי המוצהר.			לא ישים
	קוטר פנימי של הכוס (K) - אופן מס' 3	קוטרו הפנימי הנמדד של "הכוס", יהיה בתחום הסטייה (Tk) המותרת מהקוטר הפנימי המוצהר.			לא ישים
	עובי מינימלי של האופן(U)	עוביו המינימאלי הנמדד של האופן , יהיה בתחום הסטייה (Tu) המותרת מהעובי המינימאלי המוצהר.			לא ישים
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - אופן מס' 1	קוטרו הנמדד של הפתח המשוקע , יהיה בתחום הסטייה (Th1) המותרת מקוטרו המוצהר של הפתח המשוקע.			לא ישים

תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - אופן מס' 2	קוטרו הנמדד של הפתח המשוקע , יהיה בתחום הסטייה (Th1) המותרת מקוטרו המוצהר של הפתח המשוקע.			לא ישים
	קוטר הפתח המשוקע (H1) - אופן מס' 3	קוטרו הנמדד של הפתח המשוקע , יהיה בתחום הסטייה (Th1) המותרת מקוטרו המוצהר של הפתח המשוקע.			לא ישים
5.3.2	סטיות מותרות				
	גבול סטייה צירית - סטייה מותרת (TpL)		0.8 מ"מ		
	גבול סטייה רדיאלית - סטייה מותרת (TrL)		0.8 מ"מ		
	גבול סטייה צירית (TpL) ורדיאלית (TrL)	הסטייה הצירית (TpL) והסטייה הרדיאלית (TrL) הנמדדת תהיה בתחום הסטייה המותרת .	ראה תוצאות בנספח		מתאים
5.4	בדיקת מסת אי איזון.				
	מסת אי איזון	מסת חוסר האיזון (Ma) הנמדדת תהיה בתחום המותר בתקן.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
5.5	סימון				
	שם היצרן/ספק	שם היצרן/ספק יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; SAINT GOBAIN		מתאים
	שם היבואן	שם היבואן יופיע ע"ג האופנים	כנדרש בתקן; אלבגינו בע"מ		מתאים
	מידות	מידות האופן יופיעו ע"ג התווית בהתאם לסיווג האופן.	כנדרש בתקן; מ"מ 180X1.6X22.2		מתאים
	סוג החומר השוחק	סוג החומר השוחק יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; A		מתאים
	גודל הגרגירים	גודל הגרגירים יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; 46		מתאים
	דרגת קושי	סימון דרגת הקושי יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; S		מתאים
	סוג המקשר	סוג המקשר יופיע ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן; BF		מתאים
	תאריך תפוגה	תאריך התפוגה יצוין ע"ג אופן חיתוך\השחזה ידני שסוג המקשר שלו הוא B או BF. תאריך התפוגה יהיה לתקופה של שלוש שנים מייצורו.	כנדרש בתקן; V04/2020		מתאים
	מהירות העבודה המקסימלית	מהירות העבודה המקסימאלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 80 מטר לשניה		מתאים
	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת	מהירות הסיבוב המקסימלית המותרת תצוין ע"ג תווית האופן.	כנדרש בתקן; 8,500 סל"ד		מתאים
	הגבלות שימוש	הגבלות שימוש תופענה ע"ג תווית האופן בהתאם לדרישות התקן.	כנדרש בתקן		מתאים
	סימון מהירות בפס צבע		קיים		
	צבע פס	קוד הצבע ורוחב הפס יופיעו ע"ג תווית האופן ויתאימו לדרישות התקן.	אדום; 15 מ"מ; 15 מ"מ		מתאים
	מספר לזיהוי עקיבות הייצור	מספר לזיהוי עקיבות הייצור (מס' מנה/ מס' סידרה / תאריך תפוגה) יופיע ע"ג האופן .	כנדרש בתקן; V04/2020		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
6	**אימות הדרישות ואופן הפיקוח**				
6.1.1.1	בדיקה ויזואלית				
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 1	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 2	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
	בדיקה ויזואלית אופן מס' 3	בבדיקה ויזואלית לא ימצאו פגמים ע"ג האופן.	כנדרש בתקן		מתאים
6.1.1.3	מבחן מהירות בטיחות				
	מקדם בטיחות לשבר - Sbr		3.5		
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 1	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 10,200 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 10,098		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 2	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 10,200 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 10,098		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 3	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.	כנדרש בתקן; גורם מהירות המבחן(Fpr): 1.2; מהירות המבחן המחושבת: 10,200 סל"ד; מהירות המבחן(בהורדת 1% סטיית מכונה): 10,098		מתאים
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 4	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.			לא ישים

תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

מספר סעיף	תאור סעיף	דרישת סעיף	תוצאות	הערה	מסקנה
	מהירות מבחן הבטיחות הנדרשת - אופן מס' 5	האופן יעמוד בהרצה למהירות המבחן. לא יראו פגמים כלשהם במהלך הבדיקה.			לא ישים
6.1.2.1	מבחן מהירות שבר				
	מבחן מהירות שבר	האופן יעמוד בהרצה למהירות השבר ללא כשל.	ראה תוצאות בנספח		מתאים
6.1.2.2	בדיקת עומס צידי				
	טבלת עומסי צד והתנגדות להולם		ראה תוצאות בנספח		מתאים

תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

נספח לסעיף 5.3 סטיות מותרות		
תאור הדרישה	סטייה מקסימלית מותרת (מ"מ)	סטייה מינימלית מותרת (מ"מ)
קוטר חיצוני (D)	3	-3
קוטר הקדח (H)	0.16	0
עובי (T)	0.2	-0.2
קוטר ראש שקע השחרור(P)	אין דרישה	אין דרישה
עובי תחתית האופן (E)	אין דרישה	אין דרישה
עובי דופן אופן מסוג כוס/צלחת (W)	אין דרישה	אין דרישה
קוטר פנימי של הכוס (K)	אין דרישה	אין דרישה
עובי מינימלי של האופן (U)	אין דרישה	אין דרישה
קוטר הפתח המשוקע (H1)	אין דרישה	אין דרישה

נספח לסעיף 5.3 קוטר חיצוני (D)		
אופן מס'	קוטר נמדד	מסקנה
1	180.29 מ"מ	מתאים
2	180.25 מ"מ	מתאים
3	179.86 מ"מ	מתאים

נספח לסעיף 5.3 קוטר הקדח (H)		
אופן מס'	קוטר נמדד	מסקנה
1	22.37 מ"מ	מתאים
2	22.36 מ"מ	מתאים
3	22.37 מ"מ	מתאים

נספח לסעיף 5.3 עובי האופן (T)		
אופן מס'	עובי נמדד	מסקנה
1	1.75 מ"מ	מתאים
2	1.74 מ"מ	מתאים
3		

נספח לסעיף 5.3.2 גבול סטייה צירית (TpL) ורדיאלית (TrL)			
אופן מס'	גבול סטייה צירית (TpL)	גבול סטייה רדיאלית (TrL)	מסקנה
1	0.40 מ"מ	0.25 מ"מ	מתאים
2	0.60 מ"מ	0.20 מ"מ	מתאים
3	0.45 מ"מ	0.58 מ"מ	מתאים

נספח לסעיף 5.4 מסת אי איזון				
אופן מס'	מסת אופן	מסה אי איזון מותרת	מסה נמדדת	מסקנה
1	90.00 גרם	1.90 גרם	1.00 גרם	מתאים
2	93.30 גרם	1.93 גרם	1.20 גרם	מתאים
3	103.00 גרם	2.03 גרם	0.80 גרם	מתאים

תעודת בדיקה מספר 9753252833

בהתאם לסעיף 12 לחוק התקנים תשי"ג - 1953

נספח לסעיף 5.4 מסת אי איזון

אופן מס'	מסת אופן	מסה אי איזון מותרת	מסה נמדדת	מסקנה

נספח לסעיף 6.1.2.1 מבחן מהירות שבר

אופן מס'	מהירות סף שבר נמדדת	מסקנה
1	16108 סל"ד	מתאים
2	16097 סל"ד	מתאים
3	16101 סל"ד	מתאים

נספח לסעיף 6.1.2.1 מבחן מהירות שבר

מהירות סף שבר מינימלית נדרשת	מהירות סף שבר מינימלית(בהורדת 1% סטיית מכונה)
15,902 סל"ד	15,743 סל"ד

נספח לסעיף 6.1.2.2 טבלת עומסי צד והתנגדות להולם

תיאור המידה	ערך נמדד(ניוטון)	דרישה מינ'(ניוטון)	מסקנה
עומס צידי בנקודה 1 (מינימלי)	61	50	מתאים
התנגדות להולם(ניטון*מטר)	1.5	1.5	מתאים

סוף תעודת הבדיקה